

sohinler® FORM METAL

🇹🇷 BORU / PROFİL BÜKME - KESME VE İŞLEME MAKİNALARI

🇬🇧 PIPE / PROFILE BENDING - CUTTING AND PROCESSING MACHINES

2020 GENEL KATALOG GENERAL CATALOGUE



MIB  CE 

www.sohinler-form.com

Dünyaca bilinen en iyi marka ürünleri, ileri teknoloji ve 65 yılı aşkın tecrübesiyle birleştiren ŞAHİNLER, ŞAHİNLER FORM METAL (**FORM METI**) markasıyla boru büküm işlerinizde SFB-CNC Serisi makineleri ile yeni çözümler sunuyor. İleri teknoloji ve dünyaca bilinen markalar (Siemens, Telemecanique, Bosch-Rexroth, Delta, Omron, Brevini, gibi) ile ŞAHİNLER FORM METAL tarafından üretilen SFB-CNC Serisi makinelerimiz normal çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzemelerden üretilmiş 38, 51, 65, 76 ve 90 çaplardaki borulardan en iyi büküm sonuçlarını almanızı sağlar.

Kullanımı kolay ve basittir; USB girişinden veya yerel ağ üzerinden istediğiniz çizimin X, Y, Z ve R değerlerini girerek otomatik Y, B, C formatındaki simülasyonunu görüntüleyebilir veya makine üzerinde kendiniz çizim yapabilirsiniz. Geliştirilmiş 3D Simülasyonu sayesinde önce sanal ortamda 3 boyutlu büküm işlemini yaparak, büküm işlemi sonrasında alınacak sonucu, büküm işlemleri esnasında varsa çarpmaları ve tahmini büküm süresini görebilirsiniz. Akılcı ve ekonomik çözümler sunan kolay anlaşılabilir arayüze sahip 17" dokunmatik CNC kontrol ünitesi ile işlerinizi daha hızlı ve pratik şekilde çözebilirsiniz.


Otomotiv, mobilya, ısıtma-soğutma ve benzeri kalite odaklı olan üreticiler için en iyi çözüm olarak üretilmiştir. Ayrıca kullanıcı dostu olması ve kolay programlanması sayesinde, operatör sadece malzemeyi makineye yükler ve istenilen çizimi seçerek büküm işlemini tamamlar.

SFB 38-CNC / R2



2 Eksende Servo Hareketli Büküm Kafası
Bending Head with Servo Moving on 2 Axis

CNC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINE WITH MANDREL

Combining the world's best known brand products, advanced technology and more than 65 years of experience SAHINLER, offers new solutions for your pipe bending jobs with SFB Series machines under the SAHINLER FORM METAL () brand. SFB Series of tube bending machines, which is produced by SAHINLER FORM METAL A.S. , with high technology by the best quality universal world-wide known brand names components, (Siemens, Telemecanique, Bosch-Rexroth, Delta, Omron, Brevini, etc.) ensure the best bending results from pipes of 38, 51, 65, 76 and 90 diameters, which was made of normal steel, stainless steel, aluminium and similar materials.

Easy to use and simple. You can import X, Y, Z and R values of any format drawings from USB or Local Network to see the simulation of the drawing in Y, B, C format automatically on the screen or draw your job on the machine by yourself. Due to the developed 3D simulation, you can see the result, estimated bending time and if there are bumpings while bending process on the upgraded virtual 3D simulation. With easy-to-understand 17" CNC Control Unit provides rational and economical solutions, you can manufacture your materials more quickly and practically.

These machines are best choice for automotive, furniture, heating-cooling and similar manufacturers that target high quality for their productions. Furthermore, thanks to its user-friendly and easy-programming, the operator simply loads the material into the machine and completes the bending process by selecting the requested drawing.

**SFB 38-CNC / R2**

Aynı Anda İki Farklı Radyus ile Çalışma
Working with Two Different Radius at the Same Time

SFB 38-CNC / R1



KAPASİTE / CAPACITY	SFB 38-CNC / R1	SFB 51-CNC / R1	SFB 65-CNC / R1	SFB 76-CNC / R1	SFB 90-CNC / R1
Max. Kapasite Max. Capacity	Ø38 x 3mm	Ø51 x 3mm	Ø65 x 4mm	Ø76 x 4mm	Ø90 x 4mm
Max. Büküm Radyusu Max. Bending Radius	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Max. Büküm Derecesi Max. Bending Angle	190 °	190 °	190 °	190 °	190 °
Hidrolik Basınç (bar) Hydraulic Pressure (bar)	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Çalışma uzunluğu (mm) Working Length (mm)	3000	3000	3000	4000	4000
Döndürme Toleransı Rotation Tolerances	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Büküm Hızı Bending Speed	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü Motor Power	7,5	13,5	15,5	23,5	27,5
U x G x Y (mm) L x W x H (mm)	4280 x 1000 x 1500	4950 x 1200 x 1600	4950 x 1250 x 1600	5800 x 1550 x 1750	5800 x 1550 x 1750



CNC CONTROLLED PIPE BENDING MACHINE WITH MANDREL



Özel Profil Bükme Kalıpları
Special Profile Bending Dies

STANDART ÖZELLİKLER

- Müşterinin istediği ölçülerde bir takım bükme kalıbı
- Servo Besleme ve Servo Döndürme
- Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- Mobil 17" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
- Geliştirilmiş 3D Simülasyon
- Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
- Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
- X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
- Uzaktan yardım alma
- Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- Manuel - Otomatik Büküm
- Malafalı - Malafasız Büküm
- Büküm kafasının önünde ve arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- Otomatik Malafa yağlama sistemi
- Manuel kızak yağlama sistemi
- Hidrolik Sıkma
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Yağ Soğutucu
- Hidrolik Linear Slider sistemi
- Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- Elektrik Panel Soğutucusu
- Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- Servo Büküm
- Delik Delme (max. 6mm çapında)
- Booster Özelliği
- Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
- Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
- Güvenlik Alanı Tarayıcısı
- Otomatik Kızak Yağlama Sistemi
- Hidrolik Yağ Isıtıcı
- Ekstra Malafa Boyu (her mt. için)
- Kaşık Aparatı ve Mafsallı Malafa



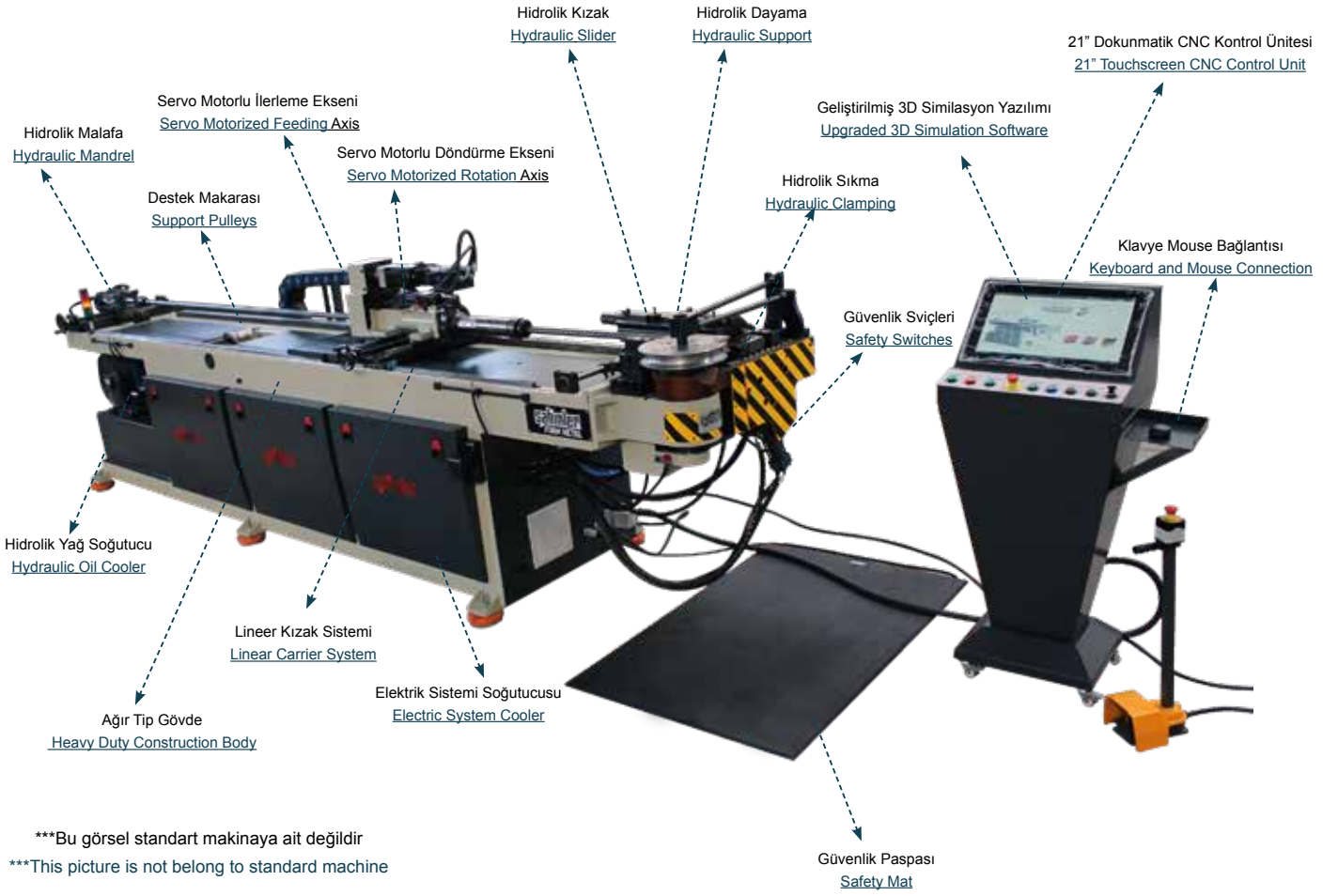
STANDARD FEATURES

- 1 Set Die (requested size)
- Servo Feeding and Servo Rotation
- Electric Motor Driven with Reducer Bending System
- Mobile CNC Control Unit with 17" TFT Touchscreen
- Upgraded 3D Simulation
- Daily, Weekly and Monthly Total Working Status Reports
- Calculating Working Material Length
- Calculating estimated bending time
- Converting X-Y-Z to Y-B-C
- Remote assistance
- Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- Manuel and Automatic working
- With Mandrel - Without Mandrel Bending
- Safety Plate on front and back of bending head
- Automatic Mandrel Lubrication System
- Manuel Lubrication Pump System
- Hydraulic Clamping
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support
- Hydraulic Oil Cooler
- Hydraulic Linear Slider System
- Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- Electric System Cooler
- Overload Protection

OPTIONAL FEATURES

- Extra Die Sets
- Servo Bending
- Punching Unit (max. 6mm dia.)
- Booster System
- Safety Mat (750 x 1000mm)
- Safety Mat (1000 x 1500mm)
- Safety Laser Scanner
- Automatic Lubrication Pump System
- Hydraulic Oil Heater
- Extra Mandrel Length (for each mt.)
- Flexible Mandrel and Wiper





Kayıp zamanı önleyen hızlı büküm
Fast bending with avoid waste time

Kullanıcı dostu
User friendly

X, Y, Z verilerini Y, B, C çevirme
Convert X, Y, Z datas to Y, B, C

Güçlü gövde yapısı ve hassas çalışma
Heavy duty construction body and precise working



UPGRADED 3D CNC CONTROL UNIT

Çeşitli sertlik derecelerine sahip malzemelerin bükümde oluşan derece farklarını ortadan kaldırma.
Remove of the degree differences in the bending of materials with various hardness grades.

Şahinler Form CNC Yazılımı her tip profil için (boru, kare profil, dikdörtgen profil, ..) bükme hesaplamaları yapabilir.
The Sahinler Form CNC Software can make bending calculations for all type profiles (pipe, square profiles, rectangular profiles,..)

Şahinler Form CNC Yazılımı, günlük, haftalık, aylık tüm işleri yerel ağdan otomatik olarak raporlayabilmektedir.
The Sahinler Form CNC Software can enable to report all jobs for daily, weekly, monthly with local network automatically.

Büküm esnasında istenen büküm basamağında işlemi durdurma ve devam etme özelliği .
Ability to stop and continue the process during the bending process at the requested bending step.

Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyon sayesinde, gerçek büküm öncesi simülasyon büküm yapabileme.
Simulate the bending process before starting the machine thanks to Upgraded 3D Simulation.

Malafalı – Malafasız ve Otomatik – Manuel büküm yapabileme.
Bending with mandrel or without mandrel and in Automatic or Manuel mode.

Büküm öncesi, bükülecek toplam malzeme boyu ve tahmini büküm süresini hesaplama
Calculating the estimated bending process time and necessary material length to do the job, before bending process started.

Malafasız büküm modunda sınırsız büküm özelliği.
Limitless bending feature in without mandrel working mode.

İki eksenli birlikte hareket ettirerek kayıp zamanı azaltmak.
Decreasing the wasted time thanks to moving two axis together.

Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyonda, eğer büküm işleminde çarpmalar varsa, bunu görebilirsiniz.
You can see; if there is bumps while bending process, on upgraded 3D simulation.

Tüm formatlardan alınan X, Y, Z ve R değerlerini kontrol paneline girerek, otomatik olarak Y, B, C değerlerine çevirir.
Automatically converts X, Y, Z and R, values which was taken from all drawing formats, into Y, B, C values by entering the control panel to start bending process.

Spring - Back özelliği sayesinde hassas seri üretim büküm değerlerine ulaşma ve SETUP ayarlarını hızlı ve kolay yapabileme.
Thanks to the Spring - Back Feature get precise and mass production values, and do SETUP adjustments easily and fastly basically.

Uzaktan yardım ile hızlı destek
Quick supports with remote assistance .





Güvenlik Paspası
Safety Mat



CNC Kontrol Ünitesi
CNC Control Unit



Hidrolik Yağ Soğutucu
Hydraulic Oil Cooler



Bükme Kalıpları
Bending Dies



Geliştirilmiş 3D Simülasyon
Upgraded 3D Simulation

SFB 38-CNC / R1





Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel



CNC Araba
CNC Carrier



Büküm Kafası Önünde Ve Arkasında Güvenlik Sacı
Safety Plate on Front And Back Of Bending Head



Hareketli Malafa
Flexible Mandrel



Kaşık
Wiper



Kullanıcı Dostu / Friendly User



3D Simülasyon / 3D Simulation

**CNC Controlled
and NC Carrier
Models
Toolsets**



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamps
4. Dayama // Pressure Die
5. Pens // Collet

SFB 90-NC



STANDART ÖZELLİKLER

- Müşterinin istediği ölçülerde bir takım büküm kalıbı
- Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- Mobil 10" renkli dokunmatik ekranlı NC Kontrol Ünitesi
- 99 Programı Hafızaya Kaydedebilme
- Her Programda 20 büküm açısı programlama
- Günlük ve Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- Manuel – Otomatik Çalışabilme
- Malafalı ve Malafasız Çalışabilme
- Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- Büküm derecesi enkoderli
- Dayama Ölçü Aparatı
- Hidrolik Kızak Sistemi (65 ve üzeri için)
- Hidrolik Malafa
- Hidrolik Dayama
- Hidrolik Sıkma
- Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

STANDARD SPECIFICATIONS

- 1 Set Die (requested size)
- Mobile NC Control Unit with 10" TFT Touchscreen
- Electric Motor Driven with Reducer bending System
- 99 Programm Memory
- Each programm with 20 bending steps
- Daily and Total Working Status Reports
- Error and Warning Messages
- Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- Enable to work in Manual or Automatic Mode
- Enable to work with Mandrel or without Mandrel
- Safety Plate on back of bending head
- Bending Angle with Encoder
- Gauge Distance Bracket
- Hydraulic Slider System (for 65 and over)
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support
- Hydraulic Clamping
- Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- Overload Protection



SFB 38-NC

Arabalı / with Carrier



Opsiyonel Kutu Profil Büküm Kalıpları
Optional Profile Hallow Box Section Bend
Tooling



Hidrolik Sıkma / Dayama / Slider
Hydraulic Clamp / Support / Slider



Hidrolik Malafa / Hydraulic Mandrel

OPSİYON ÖZELLİKLER

- Manuel Hareketli Dijital Gösterge ekranı ve Hidrolik Pensli Araba
- Servo Motorlu Döndürme ve Hidrolik Pensli NC Araba
- Booster Özelliği
- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
- Güvenlik Alanı Tarayıcısı
- Malafa Yağlama Sistemi
- Hidrolik Yağ Isıtıcı
- Ekstra Malafa Boyu (her mt. için)
- Mafsallı Malafa ve Kaşık Aparatı

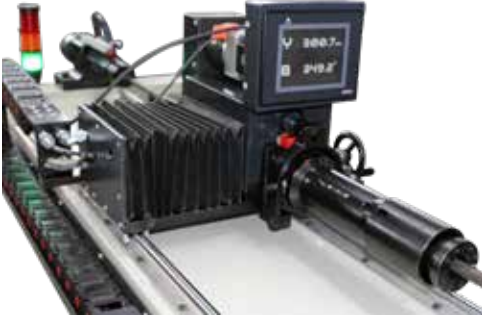
OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Manual Carrier with Display Screen and Hydraulic Collet
- NC Carrier with Servo Motorized rotation and Hydraulic Collet
- Booster System
- Extra Die Sets
- Safety Mat (750 x 1000mm)
- Safety Laser Scanner
- Mandrel Lubrication System
- Hydraulic Oil Heater
- Extra Mandrel Length (for each mt.)
- Flexible Mandrel and Wiper

KAPASİTE / CAPACITY	SFB 38-NC	SFB 51-NC	SFB 65-NC	SFB 76-NC	SFB 90-NC
Max. Kapasite Max. Capacity	Ø38 x 3mm	Ø51 x 3mm	Ø65 x 4mm	Ø76 x 4mm	Ø90 x 4mm
Max. Büküm Radyusu Max. Bending Radius	250mm	250mm	250mm	350mm	250mm
Max. Büküm Derecesi Max. Bending Angle	190°	190°	190°	190°	190°
Hidrolik Basınç (bar) Hydraulic Pressure (bar)	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Çalışma Uzunluğu (mm) Working Length (mm)	3000mm	3000mm	3000mm	4000mm	4000mm
Büküm Hızı Bending Speed	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü (kw) Motor Power (kw)	5,5	8	11,5	16	20
U x G x Y (mm) L x W x Y (mm)	900 x 4450 x 1250	1200 x 4750 x 1300	1200 x 4750 x 1300	1400 x 6000 x 1500	1400 x 6100 x 1550
Ağırlık Weight	1500	2600 kg	2800 kg	3450	3600 kg

Döndürme toleransı rotasyonlu araba opsiyonu olan modeller içindir.

Rotation Tolerance values are given for carrier with rotation option models.



NC Araba
NC Carrier

Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel

Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance Bracket



NC Kontrol Yazılımı
NC Control Software

Günlük ve toplam üretim miktarını gösterme.
Daily and total working status reports.

Hata ve uyarı mesajları alma.
Error and warning messages

Hareketli malafa ve kaşık kullanma imkanı.
Enable to using flexiable mandrel and wiper

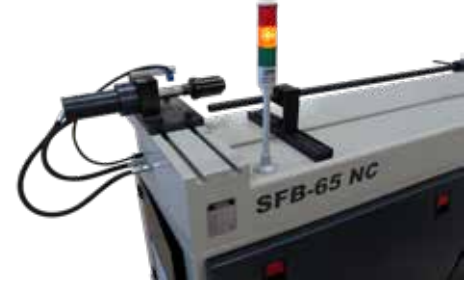
NC araba opsiyonu.
NC carrier option



NC CONTROLLED MANDRELL PIPE BENDING MACHINE



Hidrolik Kızak / Dayama / Sıkma
Hydraulic Slider / Support / Clamping



Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel



90NC lerde Direkt Tahrikli Redüktör Sistemi
Direct Driver Reducer System for 90NC

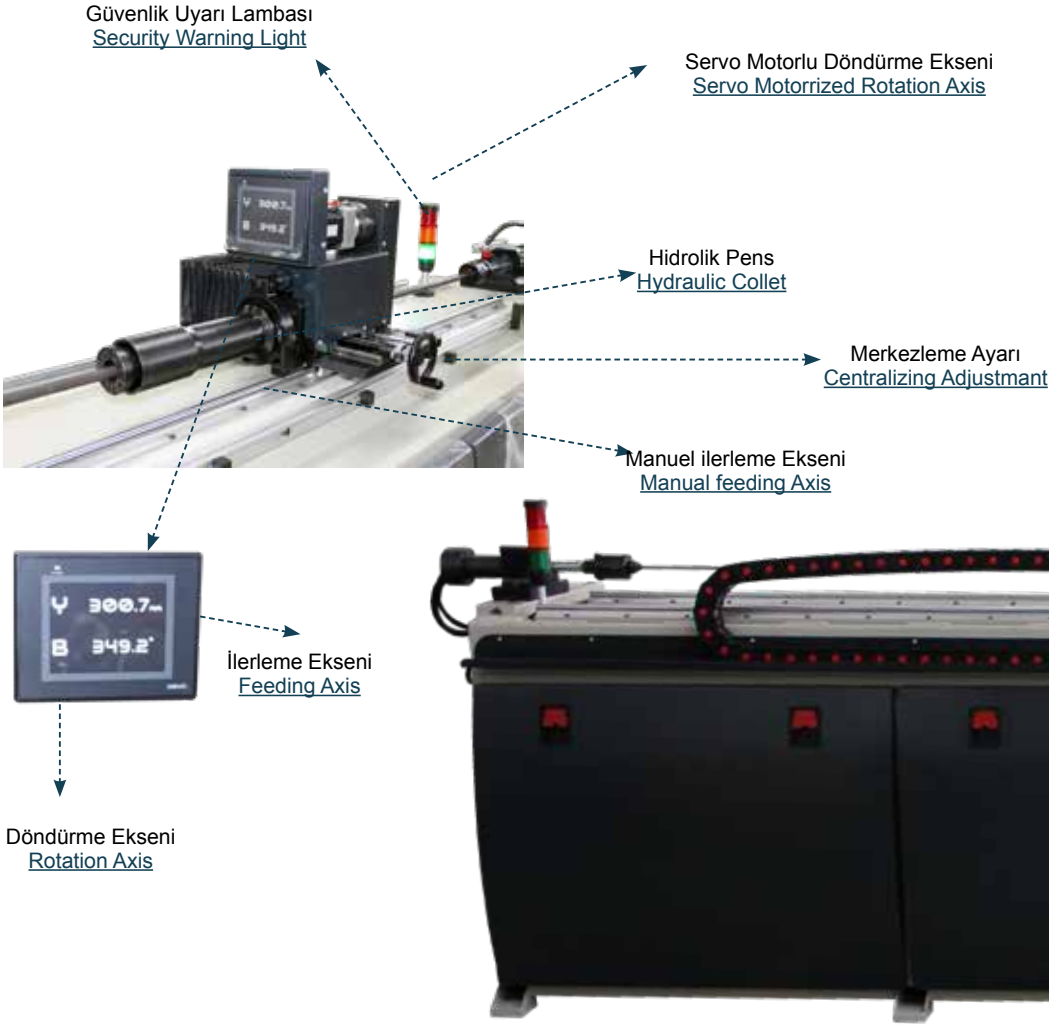
100 Program kaydedebilme özelliği.
100 Programm memory.

10" Dokunmatik NC kontrol ünitesi
10" Touchscreen NC control unit

Her bir programda ard arda 20 büküm yapabilme.
Making 20 sequential bending in each programm

Ağır tip gövde.
Heavy duty construction body





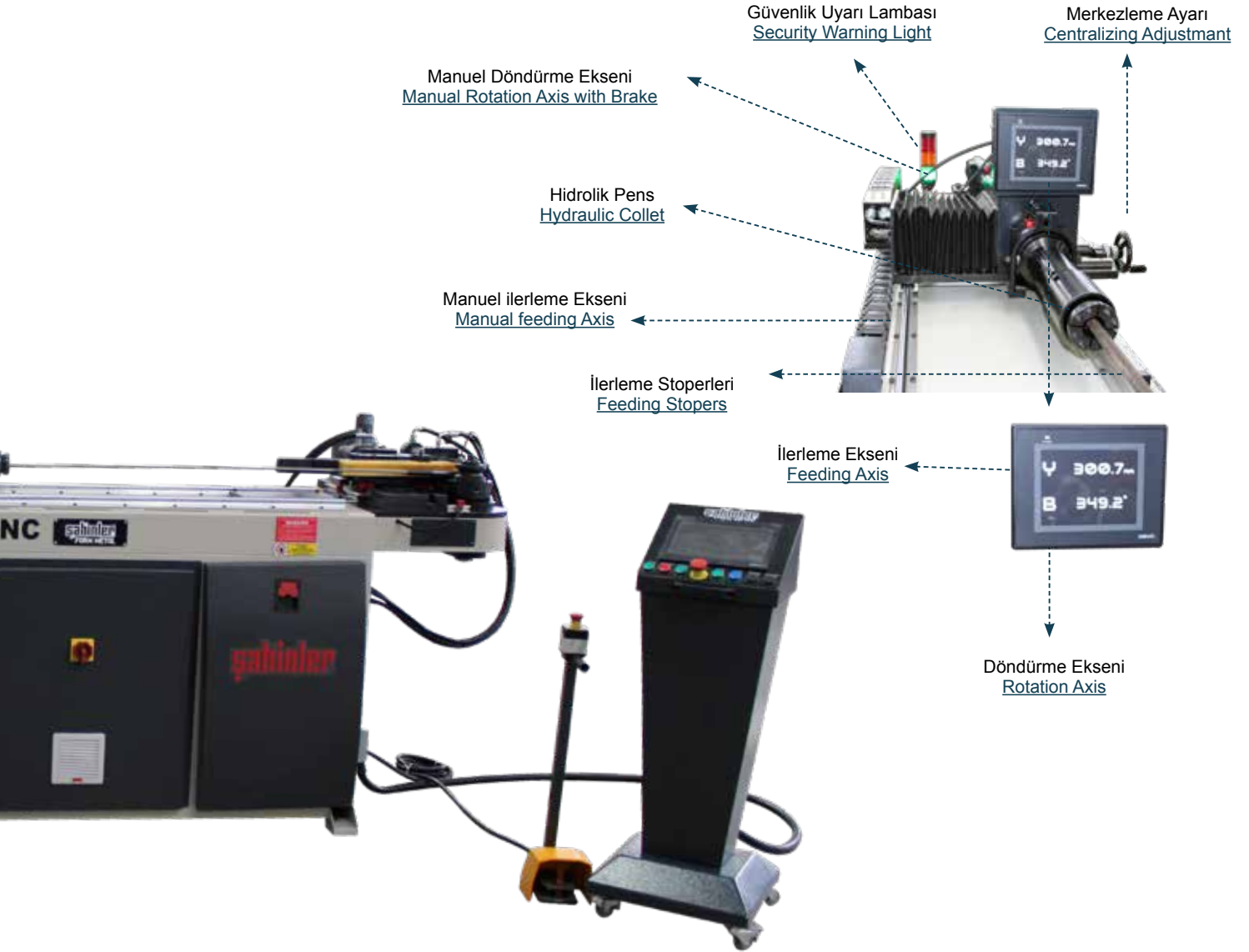
EKRANLI NC ARABA (SERVO MOTORLU DÖNDÜRME VE HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

- Bu sistem NC modeller için bir opsiyondur.
- Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- Döndürme eksenini ekrandan ve servo motorlu olarak kontrol edilmektedir. CNC modellerde kullandığımız servo motorun aynıını kullanılmaktadır. Döndürme toleransları bir o kadar düşüktür.
- İlerleme yani besleme eksenini elle kontrol edilmektedir, yani maneldir. NC Araba kızağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- NC Araba üzerinde bulunan ekranda ilerleme mesafesini "mm" cinsinden görerek stoperlerin pozisyonları ayrıca kontrol edilebilir, hem de ekrandan dönüş eksenindeki döndürme derecesini anlık olarak kontrol paneli program ekranından kontrol edilebilir.
- Büküm derecesini ve döndürme derecesini enkoderli olarak kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.
- Bu opsiyon; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.

NC CARRIER (SERVO ROTATION AND HYDRAULIC COLLET) FEATURES

- This system is an option for NC model machines.
- Collet is handling by Hydraulic System. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- Rotation Axis is Servo Motorized and controlled from the screen. We use the same servo motors with CNC models on rotation axis, so the tolerances of the rotation is very low in this case.
- Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- There is a screen on the carrier and it shows the feeding length in "mm" to check from the stoppers and the rotation degree of the working piece to check from the program screen, while working.
- So that you can control the rotation axis and bending axis on the screen.
- This option is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

MANUAL NC CARRIER (HYDRAULIC COLLET)



EKANLI MANUEL ARABA (HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

- Bu sistem NC modeller için bir opsiyondur.
- Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- Döndürme eksenini elle kontrol edilmektedir, yani maneldir. Fakat yine de döndürme derecesi program ekranına girilir. Böylece elle malzeme döndürülürken hem üzerindeki ekrandan derecesi okunur hem de belirlenen dereceye geldiğinde fren sistemi sayesinde sizi yavaşlatır ve tam dereceye geldiğinde frenler. Döndürme eksenini enkoderlidir.
- İlerleme yani besleme eksenini maneldir. NC Araba kazağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- NC Araba üzerinde bulunan ekranda ilerleme mesafesini "mm" cinsinden görerek stoperlerin pozisyonları ayrıca kontrol edilebilir, hem de ekrandan dönüş eksenindeki döndürme derecesini anlık olarak kontrol paneli program ekranından kontrol edilebilir.
- Büküm derecesini ve döndürme derecesini enkoderli olarak kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.
- Bu opsiyon; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.

MANUAL NC CARRIER (HYDRAULIC COLLET) FEATURES

- This system is an option for NC model machines.
- Collet is handling by Hydraulic System. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- Rotation Axis is controlled by hand, but you can enter the rotation degree to the program. It has got a brake system and when you are rotating the working piece, the brake system is activated to be slow and stopped you in the limited degree. Rotation Axis is with encoder.
- Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- There is a screen on the carrier and it shows the feeding length in "mm" to check from the stoppers and the rotation degree of the working piece to check from the program screen, while working.
- So that you can control the rotation axis and bending axis on the screen.
- This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

SFB 65-NC



NC Kontrol Yazılımı
NC Control Software



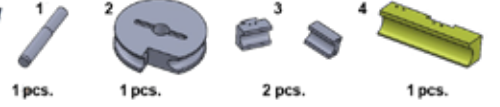
SFB 51-NC



SFB 38-NC
Arabalı / with Carrier



**NC-Controlled
Toolsets**



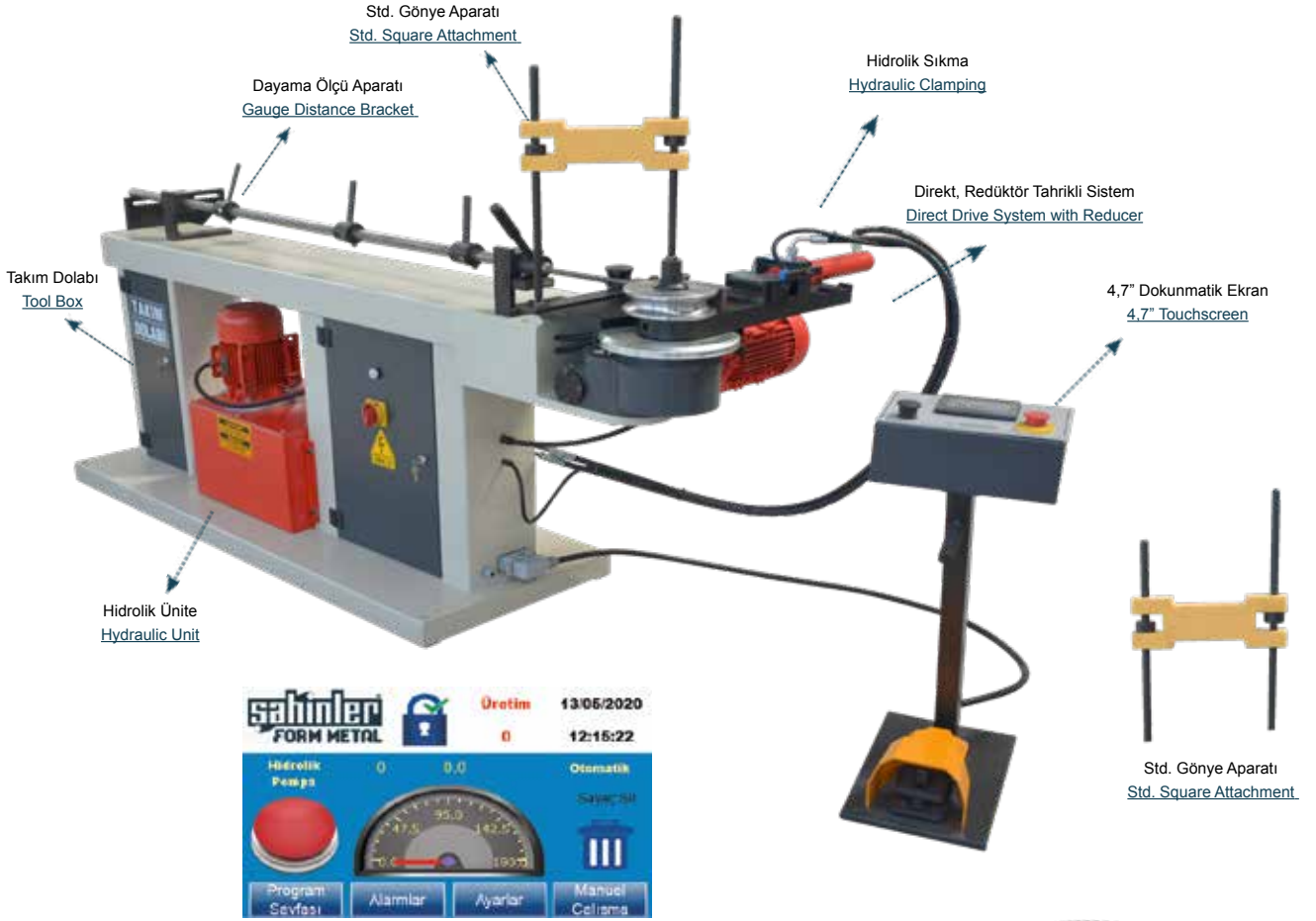
1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamps
4. Dayama // Pressure Die

SFB 90-NC

SFB 38-NC
Standart



SFB-32HD



- 10 Programa kadar hafızaya kaydedebilme
- Her programda arka arkaya 10 büküm yapma
- PLC Kontrol sistemi

- Up to 10 programs memory programming
- 10 sequential bending in each programming
- PLC control system

STANDART ÖZELLİKLER

- Müşterinin stediği ölçülerde bir takım büküm kalıbı
- Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- 4,7" Dokunmatik Ekran
- Ekranlı Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- Hidrolik Sıkma Sistemi
- Gönye Aparatı
- Dayama Ölçü Aparatı
- Destek Makarası
- Aşırı Yükleme Karşı Korumalı

STANDARD FEATURES

- 1 Set Die (requested size)
- Special Design Direct Drive Reducer
- 4,7" TFT Touchscreen Display
- Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button and Screen
- Hydraulic Clamping
- Square Attachment
- Gauge Distance Bracket
- Support Pulley
- Overload Protection

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

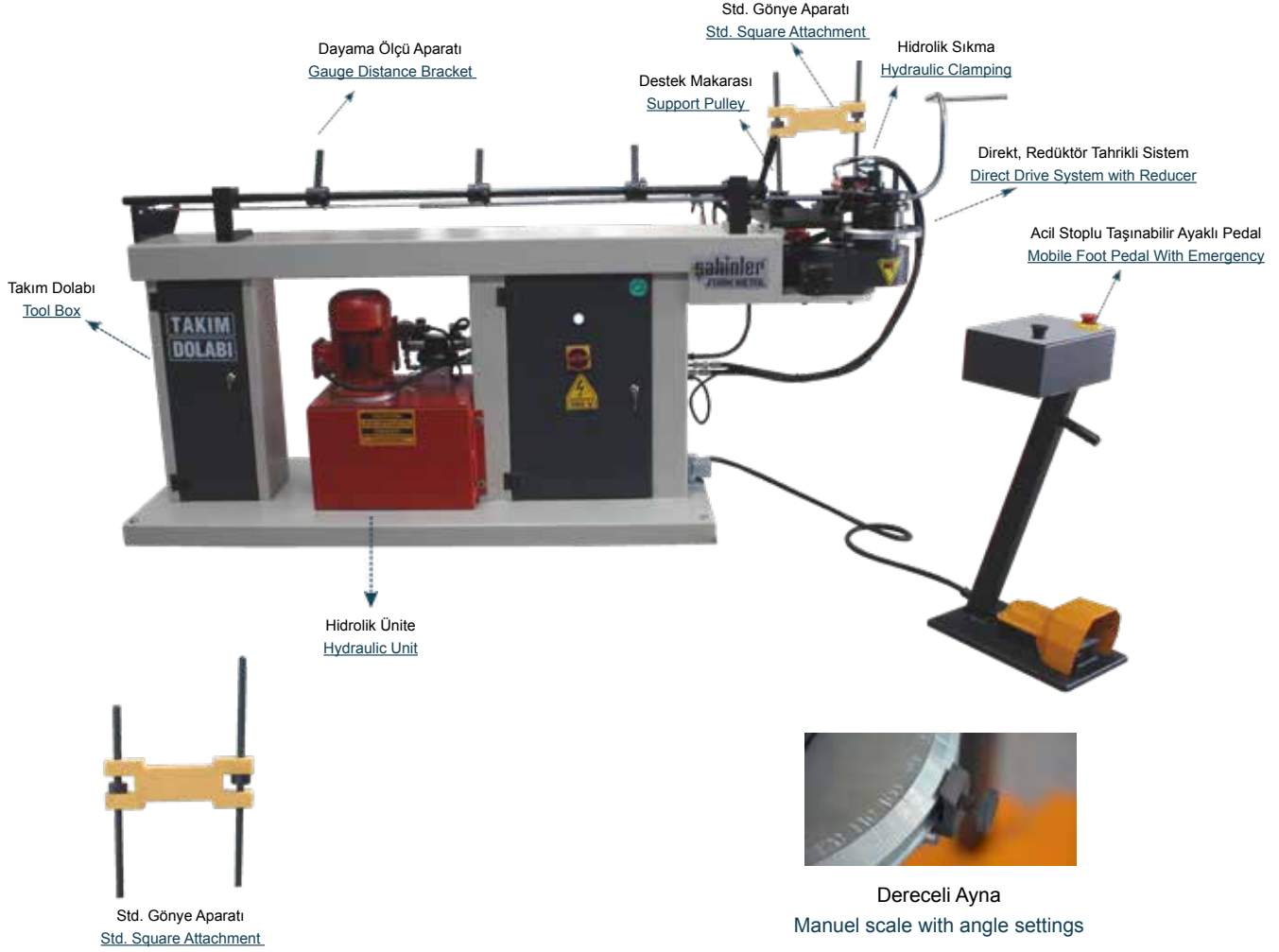
OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Extra die sets



KAPASİTE CAPACITY	Max. Dış Çap Max. Outer Dia.	Max. Büküm Radyusu Max. Bending Radius	Max. Büküm Açısı Max. Bending Angle	Hidrolik Basınç Hydraulic Pressure	Çalışma Uzunluğu Working Length	Toplam Motor Gücü Motor Power	UxGxY (mm) LxWxH (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
SFB-32HD	Ø32 x 3 mm	250 mm	190°	50-220 bar	2100 mm	3,7 kw	2200x1200x1000	410 kg

SFB-32HD modelinde büküm hızı ekrandan değiştirilebilir. / Bending Speed is changeable from the screen for SFB-32HD

**STANDART ÖZELLİKLER**

- Müşterinin istediği ölçülerde bir takım büküm kalıbı
- Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- Hidrolik Sıkma Sistemi
- Gönye Aparatı
- Dayama Ölçü Aparatı
- Destek Makarası
- Dereceli ayna açısı ayarlı
- Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

STANDARD FEATURES

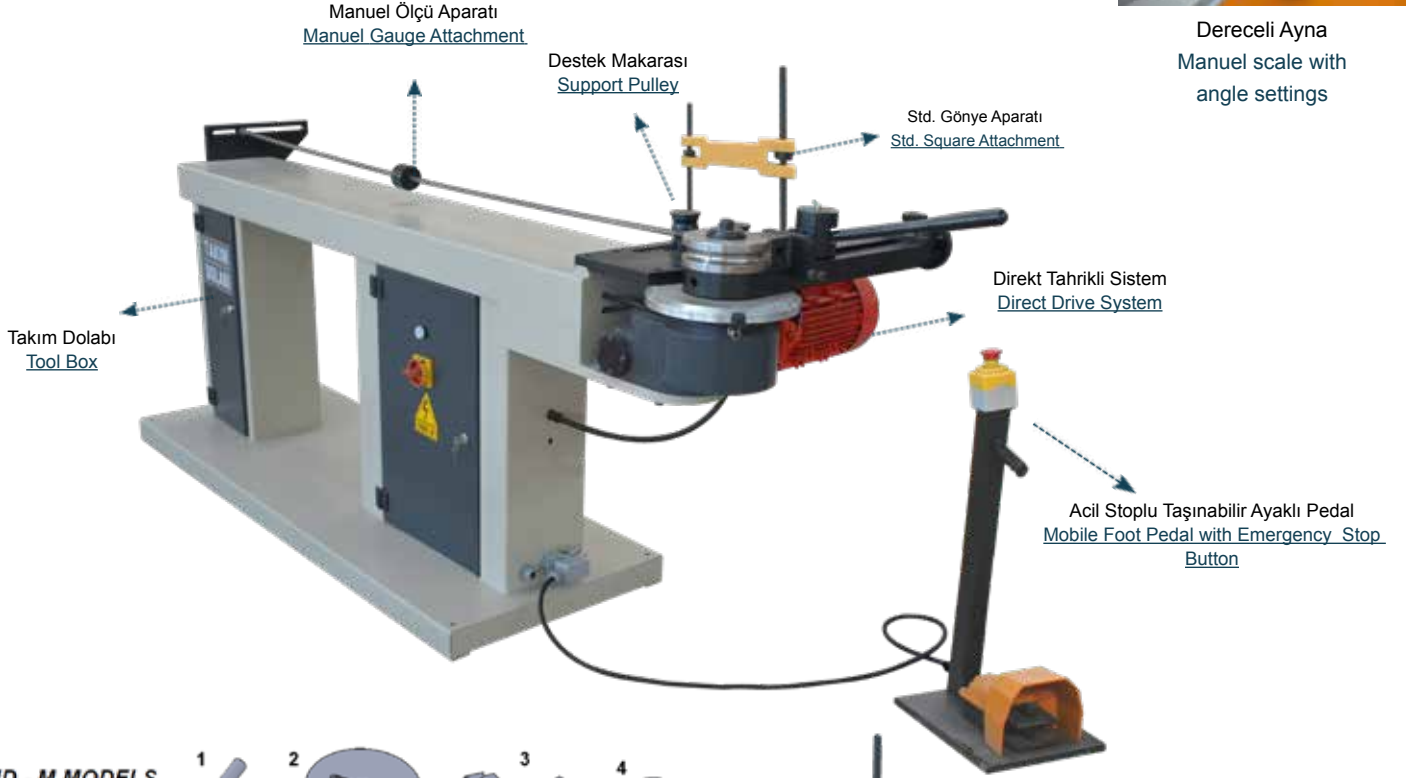
- 1 Set Die (requested size)
- Special Design Direct Drive Reducer
- Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- Hydraulic Clamping
- Square Attachment
- Gauge Distance Bracket
- Support Pulley
- Manuel scale with angle settings
- Overload Protection

OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Extra die sets

KAPASİTE CAPACITY	Max. Dış Çap Max. Outer Dia.	Max. Büküm Radyusu Max. Bending Radius	Max. Büküm Açısı Max. Bending Angle	Hidrolik Basınç Hydraulic Pressure	Çalışma Uzunluğu Working Length	Toplam Motor Gücü Motor Power	UxGxY (mm) LxWxH (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
SFB-32H	Ø32 x 3 mm	250 mm	190°	50-220 bar	2100 mm	3,7 kw	2200x1200x1000	350 kg

SFB-32M



Dereceli Ayna
Manual scale with
angle settings

Manuel Ölçü Aparatı
Manuel Gauge Attachment

Destek Makarası
Support Pulley

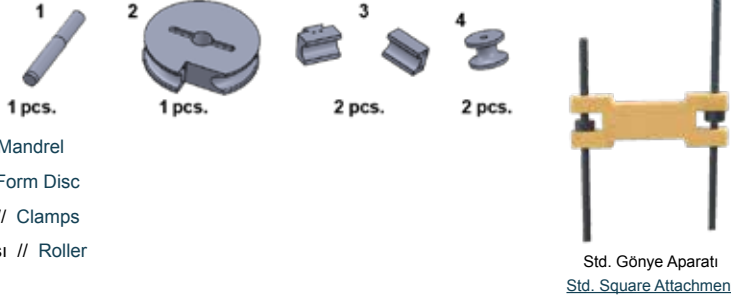
Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment

Direkt Tahrikli Sistem
Direct Drive System

Takım Dolabı
Tool Box

Acil Stoplu Taşınabilir Ayaklı Pedal
Mobile Foot Pedal with Emergency Stop
Button

HD - M MODELS TOOLSETS



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamps
4. Destek Makarası // Roller

Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment

STANDART ÖZELLİKLER

- Müşterinin istediği ölçülerde bir takım büküm kalıbı
- Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- Dereceli ayna ile açı ayarı
- Gönye Aparatı
- Dayama Ölçü Aparatı
- Destek Makarası
- Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- 4,7" Dokunmatik dijital Kontrol Paneli

STANDARD FEATURES

- 1 Set Die (requested size)
- Special Design Direct Drive Reducer System
- Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- Square Attachment
- Manuel scale with angle settings
- Gauge Distance Bracket
- Support Pulley
- Overload Protection

OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Extra die Sets
- 4,7" Touchscreen Digital Control Panel

KAPASİTE / CAPACITY	SFB-32M
Max. Dış Çap Max. Pipe Outside Dia.	Ø32 x 2mm
Max. Büküm Radyusu Max. Bending Radius	250mm
Max. Büküm Derecesi Max. Bending Degree	190°
Çalışma Uzunluğu Working Length	1500mm
Büküm Toleransı Bending Tolerance	± 0,5°
Motor Gücü Motor Power	2,2kw
U x G x Y (mm) L x W x H (mm)	1950x850 x950mm
Ağırlık Weight	300kg

220V / 1ph

BK-42



Çift El Kumanda

[Double Hand Control](#)

4,7" Dokunmatik Ekranlı PLC Kontrol Ünitesi

[Plc Control Unit with 4.7" Touchscreen](#)

Her çeşit opsiyonel ve standart kalıplar mevcuttur.

[All kinds of optional and standard toolings and dies](#)**STANDART ÖZELLİKLER**

- Motor 220V-50HZ-1PH-Monofaz
- 10 Programa kadar hafızaya kaydedebilme
- Her programda arka arkaya 10 büküm yapma
- PLC Kontrol Ünitesi.
- 4,7" Dokunmatik Ekran
- Büküm Değerlerini Kaydedebilme
- Çift el kumanda
- Otomatik referans noktasına dönerek durma

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- Ayak pedalı
- Opsiyonel alt sehpa

STANDARD FEATURES

- Motor 220V-50HZ-1PH (different voltages on re quest)
- Up to 10 programs memory programming
- 10 sequential bending in each programming
- PLC Control Unit
- 4,7 Touchscreen
- Enable to Memorize Bending Steps
- Double hand control
- Automatic return to reference stop

OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Extra die Sets
- Foot pedal
- Optional stand

BK-42	KAPASİTE / CAPACITY	
	Dış Çap (mm) Outer Diameter (mm)	Kalınlık (mm) Thickness(mm)
Normal Çelik Borular Normal Steel Pipes	42	2
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H)	520 x 170 x 350 mm	
Ağırlık (kg) Weight (kg)	75 kg	

BK-050

Her çeşit opsiyonel ve standart kalıplar mevcuttur.
All kinds of optional and standard toolings and dies

STANDART ÖZELLİKLER

- Programlanabilir büküm açısı ile kolay kontrol
- Büküm Değerlerini Kaydedebilme
- Hızlı kalıp değiştirme sistemi
- Çift Hız Ayarı
- Acil Stoplu Ayak Pedalı

OPSİYON ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

STANDARD FEATURES

- Easy control with programmable bend angle
- Enable to Memorize Bending Steps
- Quick-change tooling system
- Double Bending Speed
- Foot pedal with emergency stop button

OPTIONAL SPECIFICATIONS

- Extra die set





Kullanıcı dostu
Friendly user

NC Hafızalı Kontrol Sistemi
Nc Memory Control System



Çift hız
Double Speed



Taşınabilir
Portable



Taşınabilir ayak pedali
Mobile foot pedal

TEKNİK TABLO / TECHNICAL TABLE

Max. Çap Maximum Diameter	60 x 3mm
Max. Square Profile Capacity Max. Kare Profil Kapasitesi	45 x 45 x 3 mm
Max. Büküm Radyusu Maximum Bending Radius	250 mm
Max. Büküm Açısı Max. Bending Angle	180°
Motor Gücü Motor Power	3,5 kw
Ölçüler Dimensions	600 x 650 x 1100 mm
Ağırlık Weight	170 kg.



EHB 1000



STANDART ÖZELLİKLER

- Elektrikli hidrolik boru bükücü
- Joystik kol ile kolay büküm imkanı
- Taşınabilir ve 2aa çizelgesine kadar kolayca bükülebilir 40 boru (1.54aa)
- 120 ve 240 derecelik kalıplar opsiyonel olarak mevcuttur
- Mil merkezlerinde alüminyum bronz burçlar
- GÜÇ: 550W
- Standartlar şunları içerir: 120 cm'de 1 "x3", 1-1 / 2 "x5", 1-3 / 4 "x6"
- İsteğe bağlı kalıplar: 1/4 "x3", 7/8 "x3", 1 "x3", 1-1 / 8 "x3", 1-1 / 4 "x4", 1-1 / 2 "x4", 1-1 / 2 "x5", 1-5 / 8 "x5", 1-3 / 4 "x6", 2 "x6", 3/4 "x3", 1 "x4", 1-1 / 4 "x5", 1 -1/2" x6"

STANDARD FEATURES

- Electric hydraulic tube bender
- Joystick control easy bending
- Portable and easy to bend up to 2aa schedule 40 pipe(1.54aa)
- Dies available 120&240 degree
- Aluminum bronze bushings at pivot points
- POWER: 550W
- Standard dies include: 1"x3", 1-1/2"x5", 1-3/4"x6" in 120°
- Optional dies include: 3/4"x3", 7/8"x3", 1"x3", 1-1/8"x3", 1-1/4"x4", 1-1/2"x4", 1-1/2"x5", 1-5/8"x5", 1-3/4"x6", 2"x6", 3/4"x3", 1"x4", 1-1/4"x5", 1-1/2"x6"

GOB 100



STANDART ÖZELLİKLER

- Çember veya halka şeklinde sıcak veya soğuk lama, kare ve yuvarlak demirleri bükür.
- Çalışma aralığı max. 100mm. 'dir.
- Standart olarak 18mm çapında bükme mandreli içerir.
- Opsiyon olarak 10mm çaptan 32mm çapa kadar mandrel ve buna uygun manşonlar bulunmaktadır.
- Çalışma esnasında mengene ile sabitlenmesi gerekmektedir.

STANDARD FEATURES

- The Hoop Roller and Eye Bender GOB 100 cold- or hot-bends eyes out of flat, square and round iron.
- The working range is max. 100 mm.
- 18mm diameter bending mandrel as standard.
- Bending mandrels are available in diameters from 10 to 32 mm and necessary sleeves.
- During the bending process the material end should be tightened by a clamping device.

PN 38 / 140



Dikey Çalışma Pozisyonu
Vertical Working Position



Yatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

Döner Kafa ile Yatay ve dikey pozisyonda çalışılabilir.
Ability to Work in a horizontal and vertical position with a rotating head.



Dikey çalışma ile borunun ortasına kurtağzi açma
Notching the middle of the pipes with vertical position.



Kullanıcı dostu / Ağır tip gövde
Friendly user / Heavy duty type body



STANDART ÖZELLİKLER

- 45° Dereceye kadar açılı kurtağzi açma
- Yatay ve dikey pozisyonda çalışmayı sağlayan döner kafa
- Hareketli mengene sayesinde hızlı ve kolay çalışma
- Sağ Sol lineer hareketli manuel mengene
- Çift kızak hareketi ile güzel sonuçlar
- Ø76, Ø90, Ø114 ölçülerinde tambur setleri

STANDARD FEATURES

- Upto 45° Degrees Notching enabled with Toolings
- Rotary head allows to work in horizontal and vertical position
- Quick Pipe input-output Results with Mobile Clamping
- Manual Clamping with Right-Left Movement
- Dual Sliding Guide System for Perfect Notching
- Ø76, Ø90, Ø114 sizes dove tails.



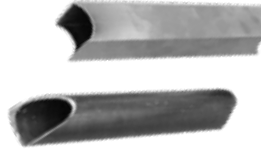
3 tambur standart (Ø76, Ø90, Ø114)
3 pcs dove tails standard (Ø76, Ø90, Ø114)

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Kapasite / Capacity	mm	Ø38 - Ø140
Devir / Rotation	Rpm	1400 2850
Motor Gücü / Motor Power	kw / V	2,4 - 3 / 380
Bant Ölçüleri / Band Sizes	mm	150 x 2000
Ölçüler / Dimensions	mm	1500 x 820 x 1360
Ağırlık / Weight	kg	360

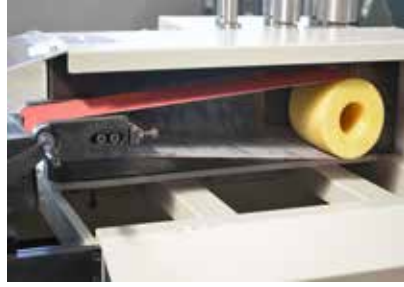
PN 17 / 90



7 tambur standart
7 pcs dove tails standard



Basit Merkezleme Ayarı
Basic Centralizing Adjustment



Kolay Zımpara Ayarı
Easy Belt Adjustment



Opsiyonel Pnömatik Mengene
Optional Pneumatic Vice

STANDART ÖZELLİKLER

- İşleme tanburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- PN-17/90'da 4" boruyu kaynatabilme imkanı
- Ø19, Ø25,4, Ø33,7, Ø48, Ø51, Ø60,3, Ø76 ölçülerinde tambur setleri

STANDARD FEATURES

- Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- Ability of clamp to move right and left sideways
- With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- With PN 17/90 Welding to 4" sized pipes possibility
- Ø19, Ø25,4, Ø33,7, Ø48, Ø51, Ø60,3, Ø76 sizes dove tails.

OPSİYON ÖZELLİKLER

- Otomatik sürücü sistemi
- Pnömatik mengene
- Özel Ölçülerde Tambur takımları

OPTIONAL FEATURES

- Automatic Feeding system
- Pneumatic clamping system
- Special dovetails for different sizes

TÜRKÇE	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluğu	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Notching capacity	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PK17/90	17 - 90	2,2	1150	600	1000	170

PN 20/76

STANDART ÖZELLİKLER

- Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- Özel Ölçülerde Tambur takımları opsiyonu
- Ø19, Ø25,4, Ø33,7, Ø48, Ø51, Ø60,3, Ø76 ölçülerinde tambur setleri

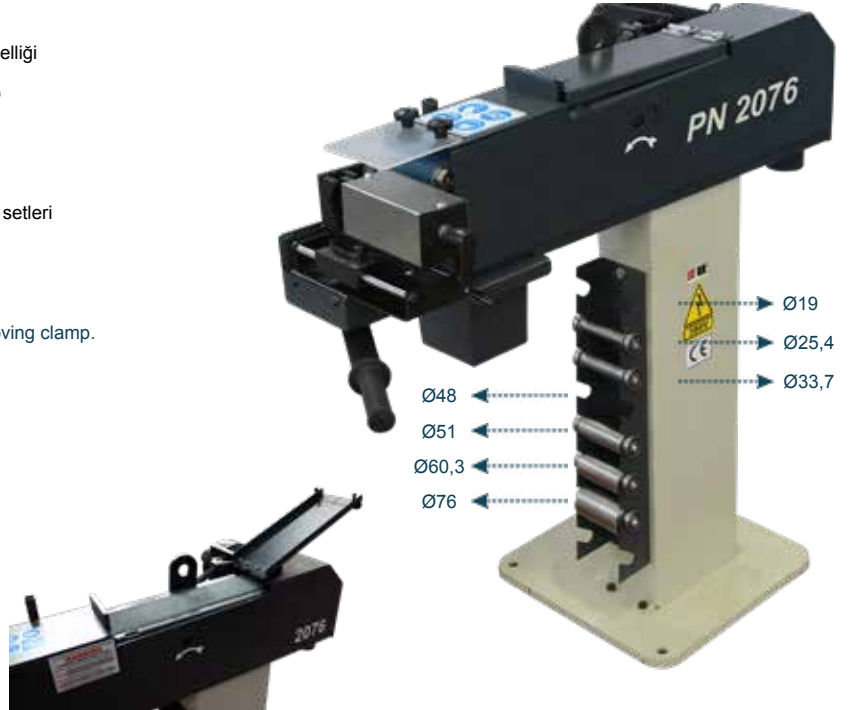
STANDARD FEATURES

- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- Ability of clamp to move right and left sideways
- With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- Special dovetails for different sizes
- Ø19, Ø25,4, Ø33,7, Ø48, Ø51, Ø60,3, Ø76 sizes dove tails



7 tambur standart

7 pcs Dove tails standard



PN-60-MOBİLE

STANDART ÖZELLİKLER

- 8 farklı Ölçü içeren 6 dan 60 mm e kadar üzerindeki kalıplarıyla ,
- Kolay taşınabilir seyfar Boru Kurtağzi Açma makinası
- Standart 220V monofaze
- Ø12, Ø16, Ø22, Ø33, Ø42, Ø48, Ø60

STANDARD FEATURES

- With its own 8 slots from 6 to 60mm pipe notching machine,
- Easily movable anywhere on site
- Standard 220V single phase
- Ø12, Ø16, Ø22, Ø33, Ø42, Ø48, Ø60

Opsiyon Sehpa
Optional Stand

TÜRKÇE	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Notching capacity	Motor power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PN 20/76	20/76	2,2	1350	700	1200	130
PN 60 Mobile	6 - 60	1,1	860	400	450	90

BT 114-S



STANDART ÖZELLİKLER

- Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- 2 takım zımpara kayışı standart dahildir. (Ayrı motorlu)
- Manüel boru sıkıştırma ayarı
- Motor için sabitleme aparatı
- Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- Manüel besleme tutucu
- 180° (derece) bükülmüş boruları parlatabilme
- BT 114 S Modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur
- Otomatik sürücü sistemi
- İnverterli hız ayarı

STANDARD FEATURES

- Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere . (With separate motor)
- 2 set of abrasive belts included as standart equipment. (With separate motor)
- Manual pipe clamping adjustment
- Fixing attachment for the motor
- Opening cover for changing the belts and cleaning
- Holder for manual feeding
- Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
- No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S
- Automatic feeding system
- Speed control with inverter



Otomatik besleme sistemi
Automatic feeder system

KAPASİTE TABLOSU

Çalışma Kapasitesi	Ømm	10 - 114
Zımpara kayışları motor gücü	kW	3+1.5
Besleme topları motor gücü	kW	0.24
Toplam motor gücü	kW	4.74
Zımpara kayışları ölçüleri	mm	(2x) 940 x 50 "2 adet zımpara kayışı dahildir"
Besleme hız	m	3 - 22
Uzunluk	mm	1000
Genişlik	mm	750
Yükseklik	mm	1300
Ağırlık	kg	265

CAPACITY TABLE

Working capacity	Ømm	10 - 114
Abrasive belts motor power	kW	3+1.5
Wheel Motor Power	kW	0.24
Total Motor Power	kW	4.74
Abrasive belts dimensions	mm	(2x) 940 x 50 "2 pcs abrasive belts included"
Feeding speed	m/ minute	3 - 22
Length	mm	1000
Width	mm	750
Height	mm	1300
Weight (approx)	kg	265



Kuru Parlatma Sistemi
Dry Type Polishing System

STANDART ÖZELLİKLER

- 3/8" den 3" çapta borular için uygundur
- Yalnız yuvarlak ve Oval boru içindir
- Kuru parlatma yapabilir
- Entegre nemlendirme spreyi
- Opsiyonel parlatma kayışlarıdüz ya da bükülmüş boruyu parlatabilir
- Bakır , alüminyum, çelik ve diğer malzemelerle de sorunsuz çalışır.

STANDARD FEATURES

- Cleans tubing from 3/8" to 3" O.D.
- Use on round and oval tubing
- Can grind dry or wet.
- Integrated wet spray.
- Many grit types available for cleaning to polishing finishes can clean straight and bent tubing
- Handles a wide variety of materials, including stainless-steel, iron, aluminum, brass, copper, and wood.

TÜRKÇE	Çalışma kapasitesi	Motor gücü	Dakika devir	Ebatlar	Ağırlık
ENGLISH	Working capacity	Motor power	RPM	Dimensions	Weight
MODEL	Ø mm	kw	rpm	mm	kg
BT 76-D	20-76	1,5	1450	900x700x1270	225

SFF-90



Kolay Takım Değişirme Sistemi
Easy Tool Changing System



STANDART ÖZELLİKLER

- Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- Kolay takım değişirme sistemi
- Taşınabilir ayak pedalı
- CE Belgeli

STANDARD FEATURES

- Use for collapse and expand the pipe ends
- 1 set pipe end form tooling in requested size
- Easy tool changing system
- Mobile foot pedal
- CE Certificated

MODEL	SFF-90
Boru Açma Kapasitesi Pipe Expanding Capacity	Ø35 – Ø90 x 2mm
Boru Daraltma Kapasitesi Pipe Collapsing Capacity	Ø25 – Ø90 x 2mm
Motor Gücü Motor Power	11 kw
Ölçüler (UxGxY) Dimensions (LxWxH)	1300 x 700 x 1150mm
Ağırlık Weight	590 kg.



SFF-60



Kolay Takım Değişirme Sistemi
Easy Tool Changing System

STANDART ÖZELLİKLER

- Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- Kolay takım değişirme sistemi
- Taşınabilir ayak pedalı
- CE Belgeli

STANDARD FEATURES

- Use for collapse and expand the pipe ends
- 1 set pipe end form tooling in requested size
- Easy tool changing system
- Mobile foot pedal
- CE Certificated

MODEL	SFF-60
Boru Açma Kapasitesi Pipe Expanding Capacity	Ø35 – Ø60 x 2mm
Boru Daraltma Kapasitesi Pipe Collapsing Capacity	Ø25 – Ø60 x 2mm
Motor Gücü Motor Power	7,5 kw
Ölçüler (UxGxY) Dimensions (LxWxH)	1300 x 700 x 1150mm
Ağırlık Weight	450 kg.

SFC-350VX



Hidrocheck Sistem
Hydro-Pneumatic System



Çift Aktarmalı Dişli Sistem
Double Drive Gear System

STANDART ÖZELLİKLER

- Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedali
- Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- 2 Hızlı Ana Motor
- $\pm 45^\circ$ Açılı Kesim
- Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- Pnömatik Mengene
- Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Testere Bıçağı
- Cetveli ve Dayamalı Malzeme Destek Sehpası



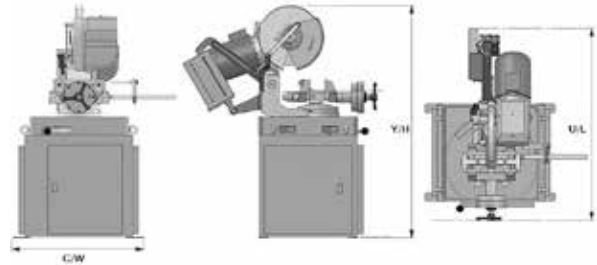
Pnömatik Mengene / V Tipi
Pnumatic Vise / V Type

STANDARD FEATURES

- Special designed for fast cutting operation.
- High production quantities with its easier and faster control.
- Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- Mobile Foot Pedal to easy operation
- Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- Adjustable Regulator for Cutting Speed
- Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- 2 speed main motor
- $\pm 45^\circ$ angle cutting
- Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- Pneumatic Vise
- Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Saw Blade
- Material Table with Ruler and Support



TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Testere Motoru Main Saw Motor	(kw) (kw)	1,8 – 2,2
Bor Yağı Pompası Coolant Pump Motor	(kw) (kw)	0,6
Hava Basıncı Air Pressure		6 kg/cm ² (240 l/min.)
Testere Devri (devir/dk) Blade Speed (rpm)		40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) Saw Blade Size	Dış Çap Outer Dia.	350
	Delik Çapı Hole Dia.	32
	Pin Holes Size	2x ϕ 11 / Pivot Center ϕ 63
Makine Ölçüleri Machine Dimensions	(mm) (mm)	U x G x Y L x W x H 1200 x 850 x 1750
Ağırlık (kg) / Weight	(kg)	330

KESME KAPASİTESİ / CUTTING CAPACITY				
Max. Testere Çapı Max. Saw Blade Size	Kesim Açısı Cutting Angle	Yuvarlak (mm) Round (mm)	Kare (mm) Square (mm)	Dikdörtgen (mm) Rectangular (mm)
350 mm	90°	115	100	120x80
	45°	110	90	90x70

- Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.
- There is now saw blade on the machine in standard

SFC-315VX

STANDART ÖZELLİKLER

- Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedalı
- Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- 2 Hızlı Ana Motor
- $\pm 45^\circ$ Açılı Kesim
- Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- Pnömatik Mengene
- Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Testere Bıçağı
- Cetveli ve Dayamalı Malzeme Destek Sehpası

STANDARD FEATURES

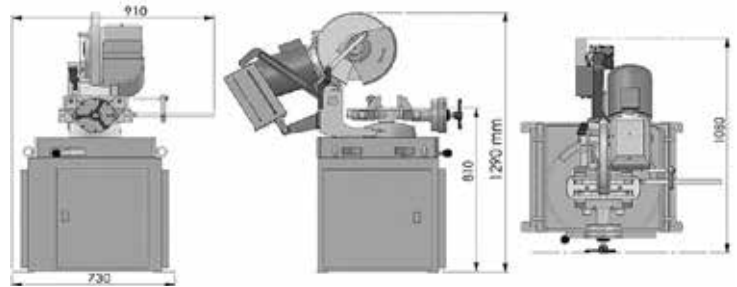
- Special designed for fast cutting operation.
- High production quantities with its easier and faster control.
- Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- Mobile Foot Pedal to easy operation
- Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- Adjustable Regulator for Cutting Speed
- Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- 2 speed main motor
- $\pm 45^\circ$ angle cutting
- Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- Pneumatic Vise
- Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Saw Blade
- Material Table with Ruler and Support

Pnömatik Mengene / V Tip
Pnumatic Vise / V TypeÇift Aktarmalı Dişli Sistem
Double Drive Gear SystemHydrocheck Sistem
Hydro-Pneumatic System

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Testere Motoru (kw) Main Saw Motor (kw)		1,8 – 2,2
Bor Yağı Pompası (kw) Coolant Pump Motor (kw)		0,6
Hava Basıncı (Air Pressure)		6 kg/cm ² (240 l/min.)
Testere Devri (devir/dk) Blade Speed (rpm)		40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) Saw Blade Size (mm)	Dış Çap Outer Dia.	315
	Delik Çapı Hole Dia.	32
	Pin Holes Size	2x ϕ 11 / Pivot Center ϕ 63
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions (mm)	U x G x Y L x W x H	1200 x 850 x 1750
Ağırlık (kg) / Weight (kg)		320



KESME KAPASİTESİ / CUTTING CAPACITY				
Max. Testere Çapı Max. Saw Blade Size	Kesim Açısı Cutting Angle	Yuvarlak (mm) Round (mm)	Kare (mm) Square (mm)	Dikdörtgen (mm) Rectangular (mm)
315 mm	90°	100	85	120x60
	45°	90	80	90x60

- Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.
- There is now saw blade on the machine in standard

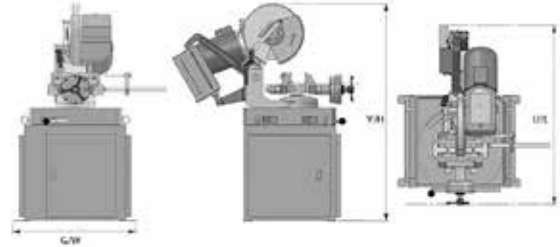
SFC-315V
SFC-275V
SFC-315T
SFC-275T
SFC-250T



Çift Mengene / V Tip
Double Vise / V Type



Tek Mengene / T-Tipi
Single Vise / T-Type



STANDARD FEATURES

- Workpiece Stand on left with Bearing
- Coolant Pump and Tank
- Fast clamp vice
- Tool Box
- Double (V Type) vice or Single (T Type) vice options

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Low speed motor for stanless steel cutting (22/42 rpm)
- Oil mist spray lubrication system
- Material support roller
- Saw Blade

STANDART ÖZELLİKLER

- Malzeme yükleme için rulmanlı Dayama
- Yağ soğutucu pompası ve tankı
- Hızlı sıkma ve açma yapabilen Mengene
- Takım Kutusu
- Çift (V tipi) mengene veya Tek (T tipi) mengene seçeneği

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Paslanmaz malzeme için düşük devirli (22/42 d/dk)
- Sprey yağlama ile soğutma sistemi
- Malzeme taşıma makarası
- Testere bıçağı

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL DETAILS

		SFC-250	SFC-275	SFC-315
Kesme Hızı Cut Speed	d/dk rpm	45/90	45/90	45/90
Bıçak Ölçüsü Saw Dimensions	mm	250 x 2,0 x 32	275 x 2,0 x 32	315 x 2,0 x 32
Mengene Ölçüsü Vice Size	mm	120	120	120
Boryağı Motoru Coolant Motor	kw	0,9	0,9	0,9
Ana Motor Coolant Motor	kw	1,1	1,1 / 1,9	1,1 / 1,9
UxGxY LxWxH	mm	900 x 750 x 1400	1100 x 900 x 1450	1100 x 900 x 1450
Ağırlık T Mengene Weight T Type	kg	140	220	240
Ağırlık V Mengene Weight V Type	kg	160	240	260

- Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır. - There is now saw blade on the machine in standard

STANDART ÖZELLİKLER

- Sağa – Sola 45° dönebilen açılı kesim yapmaya uygun kesim kafası
- Acil Stop Butonlu
- Kesme Diski ile katı malzeme ve profilleri keser
- Kesme Operasyonuna göre açılıp kapanabilen disk koruyucu
- Güçlü ve uzun ömürlü tasarım
- Kullanımı Kolay ve Rahat
- Emniyet Anahtarı ile Kumanda Kolu
- Zımpara Kesme Taşı

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Paslanmaz malzeme kesimleri için düşük devirli motor
- Malzeme Dayama Sehpası

STANDARD FEATURES

- The cutting off saw features quick cutting speed and smoothly functioning.
- Can be swiveled $\pm 45^\circ$
- Control handle with safety switch
- Emergency stop button on machine
- Enable to cut off the round, special pipes and all kinds of profiles, angle steels and flat steels
- Saw blade hood opens and closes according to cutting operation, it makes safety.
- Vice with anti-burr device
- Friendly user and easy to work desing makes your job faster.
- Abrasive cutting tool

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Lower RPM Motor Option for stainless steel cuttings
- Material Support Roller



Zımpara Taşı İle Kesme
Abrasive Tool Cutting Type

KAPASİTE TABLOSU / CAPACITY TABLE

KAPASİTE TABLOSU / CAPACITY TABLE		
Bıçak Çapı Saw Blade Diameter		350 mm
Döner Kafa Açısı Rotary Head Angle		$\pm 45^\circ$
Max. Boru Kesim Çapı Max. Pipe Cutting Diameter	○	100 mm
Max. Kare Profil Kesme Kapasitesi Max. Square Profile Cutting Capacity	□	100 mm x 100 mm
Max. Dikdörtgen Profil Kesme Kapasitesi Max. Rectangular Profile Cutting Capacity	▭	120 x 90 mm
Devir Hızı Revolution Speed		5400 rpm (devir/dk.)
Motor Gücü Motor Power		5 kw
Ağırlık Weight		230 Kg

SFC 10-HP



STANDART ÖZELLİKLER

- Acil Stop Düğmesi
- Güvenlik Şalter Korumalı Motor
- Açılı Kesim aparatı
- Taşlama diski

STANDARD FEATURES

- Emergency Stop Button
- Safety Schalter for Motor
- Angle Cutting Apparatus
- Grinding disc

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS

MODEL	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER	BIÇAK ÖLÇÜLERİ (mm) SAW DIMENSIONS (mm)	TAŞLAMA TAŞI ÖLÇÜLERİ (mm) GRINDING STONE SIZES (mm)	KABLO ÖLÇÜSÜ CABLE SIZE
SFC-4hp Mobile	3kw / 4hp / 2800rpm	400 x 40 x 3	150 x 20 x 20	3 x 1,5
SFC-4hp	3kw / 4hp / 2800rpm	400 x 40 x 3	175 x 20 x 20	4 x 1,5
SFC-5,5hp	4kw / 5,5hp / 2800rpm	450 x 40 x 3	175 x 20 x 20	4 x 1,5
SFC-10HP	11kw-10hp-2800d/dk	520 x 40 x 4	200 x 20 x 20	4 x 2,5

SFC 4-HP

Ayaksız Masa Tipi / Mobile Type



SFC 5,5-HP



SFC 4-HP

Ayaklı Sehpalı Tip / With Stand



SFC-400PA

Alüminyum & PVC Kesim
Aluminium & PVC Cutting



Standart Sehpa
Standard Table

STANDART ÖZELLİKLER

- Sağa ve Sola 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° ayarlanabilir açılarda kesim
- Testere muhafazası ile güvenli kesim
- Yatay ve Dikey Pnömatik sıkma sistemi
- Cetvelli Malzeme Sehпасı – 2mt.
- Dayanıklı Döküm Tabla
- Pnömatik hareket otomatik çalışma sistemi
- Alüminyum kesimler için püskürtmeli soğutma sistemi
- Alüminyum profil kesimi için hidroçek (Hidrolik hız ayarı)
- Otomatik olarak başlangıç noktasına dönme
- 1 adet standart testere bıçağı

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçülerde cetvelli malzeme sehпасı (3-6 mt.)
- İstenilen ölçülerde karşılık malzeme sehпасı (3-6 mt.)
- 1500 mm uzunluğunda çift ölçülü kumpas aparatı
- Pnömatik hareket ile otomatik çalışma sistemi
- Otomatik Ölçüm Konveyoru
- İstenilen ölçüye dijital ekran üzerinden dayama hareketi
- Otomatik dilimleme özelliğı (90 derece kesim için uygun)

STANDARD FEATURES

- Mitre left & right up to 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° location points
- Intermediate angles via manual lock
- Twin horizontal pneumatic clamps
- Pressure regulator for clamps
- On/Off switch for clamps
- Hydro-pneumatic system for aluminium profiles
- Cooling system for cutting aluminium profiles
- Hydro-check for cutting aluminium profiles (Hydraulic speed setting)
- Machine stand
- Air gun included
- Precision angle cutting
- Ideal for commercial aluminium and general profile cutting
- Standard conveyor (2 mt. right)
- Durable cast hub

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Measuring conveyor in the desired size (3-6 m right)
- Assistant conveyor in desired sizes (3-6 m left)
- 1500 mm long, double-sized caliper bracket
- Pneumatic and automatic working system
- Automatic Measurement Conveyor
- Aligning the desired size via digital display
- Auto slicing feature (Suitable for 90-degree cut)

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Testere Motoru Main Saw Motor	(kw) (kw)	1,5 - 2,0
Motor Hızı Motor Speed	(devir/dk) (rpm)	3000
Hava Basıncı Air Pressure		6 – 8 bar
Testere Devri Blade Speed	(devir/dk) (rpm)	3400
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) Saw Blade Size (mm)	Outer Dia. Dış Çapı	400
	Hole Dia. Delik Çapı	32
Makine Ölçüleri Machine Dimensions	(mm) (mm)	L x W x H U x G x Y 710 x 810 x 1400
Ağırlık Weight	(kg) (kg)	100

KESME KAPASİTESİ / CUTTING CAPACITY		
Max. Testere Çapı Max. Saw Blade Size	Kesim Açısı Cutting Angle	
400 mm	90°	160 x 130
	45°	12 x 125

DEGREE	○	□	□	□
0°	120	180 x 120	180 x 120	120 x 120
45°	120	130 x 120	130 x 120	120 x 120

Motor:1,5 kW Sawblade: 400x32x3,6mm

SFC-450PAX

Alüminyum & PVC Kesim

Aluminium & PVC Cutting

STANDART ÖZELLİKLER

- PVC ve Alüminyum profillerini istenen açılarda seri olarak kesmek için uygundur
- 15°, 22.5°, 30°, 45° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
- Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
- Profile göre kesme hızını ayarlama imkanı
- Alüminyum profil kesimi için hidroçek (Hidrolik hız ayar)
- Alüminyum kesimler için püskürtmeli soğutma sistem
- Emniyet switch'li muhafaza kapağı
- Elmas testere çapı 450 mm
- Testere dönüşü kayış tahrikli
- Testere çıkışı yüksekliği 200 mm
- Standart olarak ölçüm konveyörü mevcuttur (2m sağ)
- İş kazalarına karşı tam emniyetlidir
- Çift el kumanda uygulaması
- Kolay testere değiştirme imkanı
- Daha yüksek kesim kapasitesi için hareketli gönye
- 2 x Dikey mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçülerde ölçüm konveyörü (3-6 m sağ)
- İstenilen ölçülerde yardımcı konveyör ölçmesiz (3-6 m sol)
- Otomatik Ölçüm Konveyörü
- İstenilen ölçüye dijital ekran üzerinden dayama hareketi
- Otomatik dilimleme özelliği (90 derece kesim için uygun)

STANDARD FEATURES

- For PVC and Aluminum profiles cutting.
- Two hand safety operation
- Mitres up to 45° right & left
- 45°- 30°- 22.5°- 15°- 0° location points
- Intermediate angles via lock handle
- Hydro-check for cutting aluminium profiles (Hydraulic speed setting)
- Spray cooling system for aluminium profiles
- Easy access blade change
- Movable back-fence for larger cutting capacity
- Protective hood with safety switch
- Diamond saw blade diameter of 450 mm
- Hydro pneumatic blade feed for smooth cutting (fully adjustable)
- Pneumatic twin vertical clamps
- Roller conveyors included (2m right)
- High quality blade included
- 2 x Horizontal clamps
- Air dust gun

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Measuring conveyor in the desired size (3-6 m right)
- Assistant conveyor in desired sizes (3-6 m left)
- Automatic Measurement Conveyor
- Aligning the desired size via digital display
- Auto slicing feature (Suitable for 90-degree cut)

Standart Sehpa
Standard Table

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Testere Motoru (kw) Main Saw Motor (kw)	2,2 – 3	
Motor Hızı (devir/dk) Motor Speed (rpm)	3000	
Hava Basıncı Air Pressure	6 – 8 bar	
Testere Devri (devir/dk) Blade Speed (rpm)	3000	
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) Saw Blade Size (mm)	Outer Dia. Dış Çapı	450
	Hole Dia. Delik Çapı	32
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions (mm)	L x W x H U x G x Y	850 x 980 x 1400
Ağırlık (kg) Weight (kg)	200	

DEGREE	○	□	□	□
60° R/L	95	100 x 30	40 x 145	85 x 85
0°	160	320 x 30	55 x 160	145 x 145
45°	125	150 x 30	30 x 160	105 x 105

Motor:2,2 kW Sawblade: 450x32x4mm

SFC-500MPX

Alüminyum & PVC Kesim

Aluminium & PVC Cutting



Sulu Kesim Sistemi
Wet Type Cutting System

STANDART ÖZELLİKLER

- Döner Gövde
- 45° açılı sağ-sol kesme
- Çift Dikey Pnömatik Mengene
- Çift Pnömatik Açılı Sabitleme Sistemi
- Güvenlik Sacı
- Alüminyum kesimler için püskürtmeli soğutma sistemi
- Basınç regülatörlü mengene
- Mengene açma/kapama Svici
- Hava Tabancası
- Hassas Açılı Kesim

OPTIONAL EQUIPMENTS

- İstenilen ölçülerde cetveli malzeme sehpası (3-6 mt.)
- İstenilen ölçülerde karşılık malzeme sehpası (3-6 mt.)

STANDARD FEATURES

- Rotation body
- Mitre cutting right-left 45°
- Twin vertical pneumatic clamps
- Twin pneumatic angle fixing system
- Safety Cover
- Check-valve for coolant spray system for cutting aluminium profiles
- Pressure regulator for clamps
- On/Off switch for clamps
- Air gun included
- Precision angle cutting

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Measuring conveyor in the desired size (3-6 m right)
- Assistant conveyor in desired sizes (3-6 m left)

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS			
Testere Motoru (kw) / Main Saw Motor	(kw)	3	
Motor Hızı (devir/dk) / Motor Speed	(rpm)	3000	
Hava Basıncı Air Pressure		6 – 8 bar	
Testere Devri (devir/dk) / Blade Speed	(rpm)	3400	
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) / Saw Blade Size	(mm)	Outer Dia. Dış Çapı	500
		Hole Dia. Delik Çapı	32
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions	(mm)	L x W x H U x G x Y	1080x 870 x 1560
Ağırlık (kg) Weight	(kg)		275

SFC-500MX

Alüminyum & PVC Kesim

Aluminium & PVC Cutting



45° açılı sağ-sol kesme
Mitre cutting right-left 45°



Manuel Kontrol
Manual Control



STANDART ÖZELLİKLER

- Döner Gövde
- 45° açılı sağ-sol kesme
- Hassas Açılı Kesim

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçülerde cetveli malzeme sehpası (3-6 mt.)
- İstenilen ölçülerde karşılık malzeme sehpası (3-6 mt.)

STANDARD FEATURES

- Rotation body
- Mitre cutting right-left 45°
- Machine stand
- Precision angle cutting

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Measuring conveyor in the desired size (3-6 m right)
- Assistant conveyor in desired sizes (3-6 m left)

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL DETAILS		
Testere Motoru (kw) / Main Saw Motor	(kw)	3
Motor Hızı (devir/dk) / Motor Speed	(rpm)	3000
Hava Basıncı Air Pressure		6 – 8 bar
Testere Devri (devir/dk) / Blade Speed	(rpm)	3400
Testere Bıçağı Ölçüleri (mm) / Saw Blade Size (mm)	Outer Dia. Dış Çapı	500
	Hole Dia. Delik Çapı	32
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions	(mm)	L x W x H U x G x Y
Ağırlık (kg) Weight	(kg)	250

SFM-01



Alüminyum & PVC için
For Aluminium & PVC

STANDART ÖZELLİKLER

- Kopyalama yöntemiyle şablonu işleme
- Sprey soğutucu sistemi
- Kılavuzlar yardımıyla işlenen malzeme eşit ölçülere sahip olur.
- 2 adet yatay pnömatik mengene
- Kanallar farklı ölçülerdeki kopyalardan ayrı olarak açılabilir.
- Hava Tabancası
- Profil destek kolları

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Özel kopyalama şablonu (istenilen ölçü ve özelliklerde yapılabilir)
- Alüminyum profiller için uzun freze
- Opsiyonel Hertz Motor

STANDARD FEATURES

- Suitable processing device for copying
- Spray cooling system
- Independently with the help of guide rolls copy fittings feature a variety of grooving
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Channels can be opened independently from copying in different sizes (fixing with stopper)
- Airgun
- Profile support arm

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special copying template (Can be designed in desired dimensions and features)
- Spare long end mill for aluminium profiles
- Optional Hertz Motor



Sprey Soğutucu Sistem
Spray Cooling System



Opsiyonel Hertz Motor
Optional Hertz Motor

Motor Power Motor Gücü				Delme Ucu Ölçüleri End Mill Sizes			Sağ-Sol Eksen Right-Left Axis	Yukarı-Aşağı Eksen Up-Down Axis	İleri-Geri Eksen Forward-Backward Axis	Basınç Pressure	Yağlama Lubrication	Ölçüler Dimensions
Hp	n	3 Hz	I (400)	ØD	Ød	n	x	y	z	6-8 bar	5 Lt/min.	UxGxY LxWxH (mm)
1 0,75	3000 rpm	50 60	1,8 A	8mm	5mm	15350 rpm	255 mm	90mm	110mm			660x830x1450 110 kg

HPS-40



HPS-40



HPS-40 tüm atölyelerde bulunması gerekli olan çok fonksiyonlu üniversal bir pres makinesidir. HPS-40 müşterinin isteği üzerine uygun olarak yapılacak bir çok kalıp şekliyle sayısız işlerde kullanılabilir.

HPS-40 çok fonksiyonlu üniversal pres makinesi 170mm boyun derinliği 120mm takım değiştirme yükseliği ve geniş tablası sayesinde bir çok takımla çalışmaya uygundur.

Operatörün tecrübesine göre, takım değiştirme süresi en hızlı 40 saniyede yapılabilmektedir. Takım değiştirmenin hızlı ve pratik olması üretim kapasitenizde artış sağlar.

STANDART ÖZELLİKLER

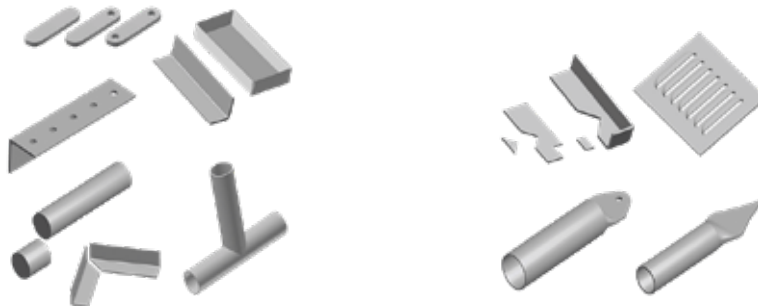
- PLC Kontrol Ünitesi
- Parça ve Strok Sayıcı
- Hata Alarmları
- Strok ayarı
- Ön güvenlik koruyucu
- Boru üzerinde delik açabilme
- Acil Stop Butonlu Ayak Pedalı
- Ayak pedalından çalıştırma

HPS-40 is a multifunctional universal punching machine and necessary for all workshops. HPS-40 can be used for a lot more applications. If the customer requires, we can produce the requested toolings to make all kinds of parts.

HPS-40 multifunctional universal punching machine has got 170mm gooseneck, 120mm displacement and wide working table that allows to fit any kind of tooling on it. Fast change time of tooling, max. 40 seconds. Displacement adjustment allows an increase on productivity.

STANDARD FEATURES

- Stroke adjustment
- Swinging front safety protection.
- Punching can be also made on a pipe
- Activation with safety pedal.
- Digital display.
- Parts and strokes counter.
- Alarms



MODEL	Hid. Gücü Hyd. Power	Çalışma Hızı Working Speed (mm/sec.)	Geri Dönüş Hızı Return Speed (mm/sec.)	Takım Değişirme Punch Displacement (mm)	Boyun Ölçüsü Neck Size (mm)	Tabla Ölçüsü Table Dimensions (mmxmm)	Motor Gücü Motor Power (kw / hp)	UxGxY LxWxH (mm)	Ağırlık Weight (kg)
HPS-40	40 Ton	6,9	9,1	120	170	245x265	2,2 / 3	800x700x1800	800

OPTIONAL TOOLINGS

**PANJUR KALIBI TAKIMI**

Max. Kapasite : 2mm
 Delme Ölçüsü : 100x20mm (istenen ölçülerde üretim değerlendirilir)
 Yaklaşık Ağırlık : 20 kg.

VENTILATION GRILL TOOLING

Max. Capacity : 2mm
 Punching Sizes : 100x20mm (requested sizes can be evaluated)
 Approx. Weight : 20 kg.

**KÖŞE KESME TAKIMI**

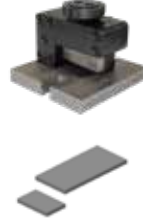
90° sabit açıda 100x100mm 'e kadar ayarlanabilir.
 Max. Kapasite : 100x100x4mm
 Yaklaşık Ağırlık : 35 kg.

CORNER NOTCHING TOOLING

Adjustable up to 100x100mm to 90° fix.
 Max. Capacity : 100x100x4mm
 Approx. Weight : 35 kg.

**ABKANT KALIP TAKIMI**

100mm uzunluğundaki lama ve metal levhaları bükmek içindir.
 Max. Büküm Kalınlığı : 8 to 12mm
 Max. Büküm Uzunluğu : 100mm (Uzunluk müşterinin isteğine göre değiştirilebilir)
 Yaklaşık Ağırlık : 8 kg

**LAMA KESME TAKIMI**

Kalınlığı 0,8mm 'den 10 mm kalınlığa kadar olan lama ve metal levhaları kesmede kullanılır.
 Max. Kesme Kapasitesi : 100x10mm
 Yaklaşık Ağırlık : 28 kg.

PRESSBRAKE TOOLING

Tooling to fold Steel sheet and flat bar up to 100mm length.
 Max. Folding Thickness : 8 to 12mm
 Max. Folding Length : 100mm
 (Length can be changeable according to your request)
 Approx. Weight : 8 kg.

FLAT BAR CUTTING TOOLING

Tooling to cut metal sheets or flat bars from 0,8mm up to 10 mm thickness.
 Max. Cutting Capacity : 100x10mm
 Aprox. Weight : 28 kg

**ÇİT VEYA PARMAKLIKLAR İÇİN MIZRAK VE BORU UCU BAĞLANTI KALIP TAKIMI****ARROW TOOLING FOR PIPES AND PIPE ENDS FENCING TOOLING**

Arrow Tooling to flatten and cut pipe in arrow shape. Suitable for different diameters.
 Max. Pipe Diameter : 30x2mm
 Min. Pipe Diameter : 10x2mm
 Approx. Weight : 19 kg.
 Pipe Ends Fencing Tooling to flatten and punch the extreme of pipes for fencing. Suitable for different pipes diameters and the hole size is exchangeable.
 Max. Pipe Diameter : 50mm
 Min. Pipe Diameter : 10mm
 Hole Diameter : Changeable
 Approx. Weight : 23 kg.

**YUVARLAK, KARE, OVAL VE DİKDÖRTGEN DELME TAKIMI VE ÇIKARICISI****PUNCHING ROUND, SQUARE, OVAL AND RECTANGULAR TOOLINGS AND FLATTENING EXTRACTOR**

**KÖŞEBENT KESME TAKIMI**

Köşebentleri 90° ve 45° açılarda kesmek içindir.
Max. Düz Kesme Kapasitesi : 60x60mm
Max. Açılı Kesme Kapasitesi : 50x50mm
Yaklaşık Ağırlık : 32 kg.

**ANGLE CUTTING TOOLING**

Tooling to cut angles to 90° and 45°.
Max. Straight Cutting Capacity: 60x60mm
Max. Mitre Cutting Capacity : 50x50mm
Approx. Weight : 32 kg.

**MİL (DOLU YUVARLAK) KESME TAKIMI**

Çapları 3mm 'den 25mm 'ye kadar olan mil (içi dolu) kesmek içindir.
Max. Kesme Çapı : 25mm
Min. Kesme Çapı : 3mm
Yaklaşık Ağırlık : 15 kg.

**ROUND BAR CUTTING TOOLING**

Tooling to cut round solid bars from 3mm up to 25mm.
Max. Cutting Diameter : 25mm
Min. Cutting Diameter : 3mm
Approx. Weight : 15 kg.

**KÖŞEBENT VE U PROFİL DELME TAKIMI**

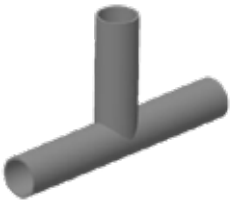
Köşebent ve U profiller üzerinde farklı ölçülerde delikler açmak içindir.

Max. Delik Çapı : 28mm
Min. Delik Çapı : 2mm
Yaklaşık Ağırlık : 9 kg.

TOOLING FOR PUNCHING ANGLE AND U PROFILE

Tooling to punch angles and U profiles. Exchangeable punches and dies for different sizes.

Max. Hole Diameter : 28mm
Min. Hole Diameter : 2mm
Approx. Weight : 9 kg.



DİĞER MAKİNALARIMIZ
(MALAFASIZ BORU BÜKME MAKİNALARI)
OTHER MACHINES
(NON-MANDREL PIPE BENDING MACHINES)



SPB-76



SPB-60



ÖZEL İMALAT MAKİNALARIMIZ CUSTOM BUILD MACHINES

2 İSTASYONLU HİDROLİK BORU UCU ŞEKİLLENDİRME MAKİNALARI
HYDRAULIC PIPE END FORMING MACHINES WITH 2 STATIONS

SFF - 65

SFF - 25



NC KONTROLLÜ MULTİ FERFORJE DEMİR BÜKÜM MERKEZİ
NC CONTROLLED WROUGHT IRON MULTI BEND CENTER
SFO-400NC



Şahinler® FORM METAL

Metal işleme makinaları üretimindeki 65 yılı aşkın bilgi, birikim ve tecrübe ile Şahinler Makina A.Ş. bünyesine, 1998 yılında Ferforje dekorasyon ürünlerinin üretimine başlayan Şahinler Form Metal A.Ş., bu alanda bu zamana kadar geçen sürede yaptığı yatırımlarla dünyada sektörün önde gelen firmalarından biri olmuştur. Metal sektöründe edindiği tecrübe ve birikim ile 2018 yılında Şahinler Form Metal **FORM METAL** markası ile Malafalı Boru Bükme Makinaları (CNC, NC, Full Servo, Hidrolik Motorlu ve Manuel), Malafasız Boru Bükme Makinaları, Daire testere Makinaları, Boru Patlatma Makinaları, Boru Kurtağzı Açma Makinaları, Boru Ucu Şekillendirme Makinaları ve Çok Fonksiyonlu Hidrolik Panç Pres Makinalarını üretmeye başlamıştır.

Over 65 years with knowledge and experience in Metal Working Machines Production, under Sahinler Makina A.S. started to produce wrought iron decoration products in 1998, Sahinler Form Metal A.S. has become one of the big manufacturer of the World with its investments in the sector until this time. In 2018, with the gained experience and knowledge, we have started to produce Pipe Bending Machines with Mandrel (CNC, NC, Full Servo, Hydraulic, Motorized and Manuel), Circular Saw Machines, Pipe Polishing Machines, Pipe Notching Machines, Pipe End-Forming Machines and Multifunctional Hydraulic Punch Press Machines under Sahinler Form Metal **FORM METAL** brand name





Makina Üretim Fabrikası (3.500 m²)
Machine Production Facility (3.500 m²)



Ferforje Üretim Fabrikası (10.000 m²)
Wrought Iron Production Facility (10.000 m²)



sahinler® FORM METAL



ŞAHİNLER FORM METAL SAN. VE TİC. A.Ş.

www.sahinler-form.com

Tel: +90 224 493 26 26 Fax: +90 224 493 26 20

Kayapa Mah. Kayapa OSB Sanayi Bulvarı No:24 Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

